

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69, 335-26-70

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.0177.17

Дата регистрации • 12 • июля 2017 г.

Действительно до • 12 • июля 2022 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

#### 1. Наименование материала (изделия)

Добавки для бетонов и растворов «Бетопласт СМ», «Бетопласт СБ» и  
«Бетопласт Люкс».

#### 2. Назначение

Для применения в тяжелых, мелкозернистых и легких бетонах при  
изготовлении сборных и монолитных бетонных и железобетонных  
конструкций и изделий, в том числе преднапряженных, а также в строительных  
растворах, вяжущими для приготовления которых являются цементы на основе  
портландцементного клинкера.

#### 3. Изготовитель

Частное торгово-производственное унитарное предприятие «ПолиСтройХим»,  
Республика Беларусь, 220125, г. Минск, ул. Городецкая, д.15, кв.73  
(адрес производства: Республика Беларусь, Минский р-н, Папернянский с/с,  
д. Семково-Чучаны).

#### 4. Заявитель

Частное торгово-производственное унитарное предприятие «ПолиСтройХим»,  
Республика Беларусь, 220125, г. Минск, ул. Городецкая, д.15, кв.73.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ от 11.07.2017 №№1878, 1881, 1882 (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

акта инспекционного контроля производства строительных материалов и изделий от 05.06.2017.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции частного торгово-производственного унитарного предприятия «ПолиСтройХим», Республика Беларусь.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке: Частное торгово-производственное унитарное предприятие «ПолиСтройХим», 220125, Республика Беларусь, г. Минск, ул. Городецкая, д.15, кв.73, тел. +375 17 512 59 12, Добавка для бетонов и растворов Бетопласт СБ Ж35, ТУ ВУ 191604636.001-2012, Пластификатор I группы, ускоритель твердения, партия №175.02.17, масса нетто 1 100 кг, дата изготовления 30.05.2017, гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

12 июля 2017 г.

№ 0005710

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

**ТС 07.0177.17**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

добавок для бетонов и растворов «Бетопласт СМ Ж32», «Бетопласт СБ Ж35» и «Бетопласт Люкс Ж45» (далее – СМ, СБ и Люкс соответственно) производства частного торгово-производственного унитарного предприятия «ПолиСтройХим», Республика Беларусь.

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение		
			СМ	СБ	Люкс
1.	Внешний вид	СТБ 1112-98 п. 9.2	Непрозрачная жидкость темно-коричневого цвета		Жидкость светло-коричневого цвета
2.	Плотность раствора добавки, г/см <sup>3</sup>	СТБ 1112-98 п. 9.4	1088	1105	1103
3.	Водородный показатель (рН) водного раствора с массовой долей вещества 10 %	СТБ 1112-98 п. 9.5	6,1	6,0	5,5
4.	Содержание ионов хлора (Cl <sup>-</sup> ), %	СТБ 1112-98 п. 9.7	0,035	0,038	0,040
5.	Массовая доля сухого вещества, %	СТБ 1112-98 п. 9.3	32,1	35,4	45,5
6.	Эффективность пластифицирующих свойств добавки	СТБ 1112-98 табл. 1, ГОСТ 30459-96 п. 5.1			
	Подвижность бетонной смеси, см: – контрольный состав К1; – основной состав С1; – основной состав С1 (через 45 мин)		3,0 21,0 21,0	3,0 21,0 18,0	3,0 22,0 21,0
	Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа: – контрольный состав К1; – основной состав С1		38,6 40,2	38,6 40,1	38,6 41,1

Окончание таблицы 1

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение		
			СМ	СБ	Люкс
	Изменение прочности бетона основного состава С1 ( $\Delta R$ ) в возрасте 28 суток, %	СТБ 1112-98 табл. 1, ГОСТ 30459-96 п. 5.1	+4,1	+3,9	+6,5
7	Эффективность добавки как ускорителя твердения	СТБ 1112-98, табл. 1 ГОСТ 30459-96 п. 6.1	-	-	-
	Прочность на сжатие в возрасте 1 суток, МПа: - контрольный состав К1; - основной состав С4 (ОК=const). Прирост прочности бетона основного состава С4 ( $\Delta R$ ), %		-	13,4 19,8 47,8	-
	Прочность на сжатие в возрасте 28 суток, МПа: - контрольный состав К1; - основной состав С4 (ОК=const). Прирост прочности бетона основного состава ( $\Delta R$ ), %		-	38,6 50,0 129,5	-
	Прочность на сжатие бетона, МПа в возрасте 2 суток при твердении при температуре (5±2) °С: - контрольный состав К1; - основной состав С4 (ОК=const). Прирост прочности бетона основного состава ( $\Delta R$ ), %		-	12,6 19,8 57,1	-
8.	Образование высолов на поверхности бетона состава С2	ГОСТ 30459-96 Приложение Г	Высолы отсутствуют		
9.	Защитные свойства бетона основного состава С3 по отношению к стальной арматуре (Арматура S240). Плотность тока: - 0 циклов; - 10 циклов	СТБ 1168-99 (направление 1 после 10 циклов, при потенциале +300 мВ, мкА/см <sup>2</sup> )	3,42	3,07	3,17
	Характеристика коррозионного состояния арматурной стали		3,70	3,84	3,74
			Устойчиво пассивное состояние		

№ 0013965

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 07.0177.17

Примечание:

1. Составы, на которых проводились испытания приведены в таблице 2.  
Таблица 2

№ состава	Расход составляющих на 1 м <sup>3</sup>				
	цемент	песок	щебень	вода	добавка
Контрольный – К1	350	750	1120	175	0
<b><i>Бетонласт СМ Ж32</i></b>					
Основной – С1	350	750	1120	175	(0,8 %)*
Основной – С2	350	760	1130	150	(0,8 %)*
Основной – С3	300	790	1170	120	(0,8 %)*
<b><i>Бетонласт СБ Ж35</i></b>					
Основной – С1	350	750	1120	175	(1,0 %)*
Основной – С2	350	750	1120	140	(1,0 %)*
Основной – С3	300	790	1170	120	(1,0 %)*
Основной – С4	350	750	1130	140	(1,0 %)*
<b><i>Бетонласт Люкс Ж45</i></b>					
Основной – С1	350	750	1120	175	(0,6 %)*
Основной – С2	350	760	1130	150	(0,6 %)*
Основной – С3	300	790	1170	120	(0,6 %)*

\*- дозировка от массы цемента по жидкому веществу.  
Характеристики материалов для приготовления бетонных смесей: портландцемент ПЦ-500 Д0 по ГОСТ 10178-85 ПРУП «Белорусский цементный завод»; песок  $M_k=2,2$  по ГОСТ 8735-88, ОАО «Нерудпром»; гранитный щебень фр. 5-20 мм по ГОСТ 8267-93, РУПП «Гранит»; вода водопроводная по СТБ 1188-99.

2. Ответственность за полноту показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№2

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 07.0177.17

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на добавки для бетонов и растворов «Бетопласт СМ», «Бетопласт СБ» и «Бетопласт Люкс» производства частного торгово-производственного унитарного предприятия «ПолиСтройХим», Республика Беларусь, для применения в тяжелых, мелкозернистых и легких бетонах при изготовлении сборных и монолитных бетонных и железобетонных конструкций и изделий, в том числе преднапряженных, а также в строительных растворах, вяжущими для приготовления которых являются цементы на основе портландцементного клинкера.

2. Добавки для бетонов и растворов «Бетопласт СМ», «Бетопласт СБ» и «Бетопласт Люкс» (далее – добавки СМ, СБ и Люкс соответственно) изготавливаются по ТУ ВУ 191604636.001-2012 «Добавки для бетонов и растворов ПолиСтройХим. Технические условия» на основе поликарбоксилатов с пониженной дозировкой. Добавки СМ, СБ и Люкс согласно СТБ 1112-98 являются пластифицирующими добавками I группы (гиперпластификатор); добавка СБ по дополнительному эффекту – ускоряющей твердение бетона.

3. Добавки СМ, СБ и Люкс поставляются в жидком виде в металлических и полиэтиленовых емкостях (цистерны, канистры, бочки, бутылки и т.д.). На каждой упаковке с добавкой имеется этикетка, которая содержит: наименование изготовителя и его контактные данные; условное обозначение и вид эффективности добавки; дата изготовления; номер партии; масса нетто; манипуляционные знаки; гарантийный срок хранения.

4. Расход добавок от массы цемента по жидкому веществу составляет: СМ – 0,4-1,0%; СБ – 0,6-1,2%; Люкс – 0,2-0,8%. Расход добавки зависит от состава бетона, условий твердения, назначения бетона, а также характеристик применяемых материалов.

Перед использованием добавки необходимо провести лабораторный подбор состава бетонной смеси с добавкой в соответствии с СТБ 1182 «Бетоны. Правила подбора состава». Добавка должна вводиться в бетонную смесь с водой затворения. Температура окружающей среды при приготовлении бетонных смесей с добавкой должна быть не ниже 5°C.

Для бетонов с использованием добавок СМ, Люкс и В/Ц менее 0,35 время перемешивания должно быть увеличено в 1,5-2 раза для более тщательного распределения добавки в объеме бетонной смеси.

5. Приготовление бетона с использованием добавок следует выполнять в соответствии с ТКП 45-5.03-20-2006 «Монолитные каркасные здания. Правила возведения», ТКП 45-5.03-131-2009 «Монолитные бетонные и железобетонные конструкции. Правила возведения», с П1-03 СНиП 3.04.01-87 «Смеси растворные и растворы строительные. Приготовление и применение», СНБ 5.03.02-03 «Производство сборных бетонных и железобетонных изделий», СТБ 1182-99 «Бетоны. Правила подбора состава», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций производителя, которыми должна сопровождаться каждая партия продукции.

6. Добавки транспортируют в закрытых или открытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на соответствующих видах транспорта. Способ транспортировки должен обеспечивать сохранность тары от механических повреждений. Хранить добавки следует в закрытых помещениях в один или несколько ярусов при температуре до 50 °С.

7. Гарантийный срок хранения добавок – 12 месяцев с даты изготовления.

8. Ответственность за соответствие поставляемых материалов настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0013967

# ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Частное торгово-производственное унитарное предприятие «ПолиСтройХим»  
наименование организации или ФИО индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии

юридический адрес: 220125, г. Минск, ул. Городецкая, д. 15 кв. 73

банковские реквизиты: р/с ВУ79PJCB30120337581000000933 в ЦБУ 100 ОАО «Приорбанк»,  
г. Минск, ул. Радиальная, 38А, БИК PJCBVY2X

код УНП 191604636, телефон +375 17 512 59 11, факс +375 17 512 59 12

в лице директора Клышко Александра Александровича  
должность, ФИО руководителя организации, от имени которой принимается декларация о соответствии

заявляет, что добавки для бетонов и растворов Бетопласт СМ, Бетопласт СБ, Бетопласт Люкс  
наименование, тип, марка, артикул продукции, на которую распространяется

код ТНВЭД 3824400000, ОКП РБ 20.59.57.500, ТУ ВУ 191604636.001-2012  
декларация о соответствии, код ТН ВЭД ТС, код ОКП РБ, обозначение ТНПА на продукцию,

Изготовитель – частное предприятие «ПолиСтройХим», Республика Беларусь  
наименование изготовителя, страны, сведения о серийном выпуске, партии продукции,

серийное производство  
единичном изделии (идентификационные признаки, товаросопроводительная документация, реквизиты договора (контракта) и т. п.)

соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы  
обозначение технического(их) регламента(ов) и примененных взаимосвязанных

и изделия. Безопасность»  
стандартов, соответствие которым подтверждено декларацией о соответствии с указанием пунктов

**Декларация о соответствии принята на основании:**

Технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь  
№ТС07.0177.17 дата регистрации 12.07.2017 г., приложение № 1, 2 выданного уполномоченным  
органом - Государственное предприятие «СтройМедиаПроект» действительно до 12.07.2022 г.  
информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации о соответствии, и органах, выдавших их

Дата и место принятия декларации о соответствии: 12.07.2017 г., г. Минск

Декларация о соответствии действительна до: 12.07.2022 г.

подпись

М.П.

Клышко Александр Александрович

инициалы, фамилия руководителя (уполномоченного заместителя руководителя)  
или индивидуального предпринимателя, принявшего декларацию о соответствии

Сведения о регистрации декларации о соответствии

Государственное предприятие «СтройМедиаПроект» ВУ/112 094.01

наименование, юридический адрес и номер аттестата аккредитации аккредитованного органа по

220123, г. Минск, В. Хоружей, 13/61, сайт: www.stroimedia.by

сертификации, зарегистрировавшего декларацию о соответствии

Регистрационный номер декларации о соответствии ВУ/112 11.01.ТР013 094 0 4 3 7 9

Дата регистрации декларации о соответствии 12.07.2017

подпись

М.П.

Юркевич М.И.

инициалы, фамилия руководителя аккредитованного органа по  
сертификации, зарегистрировавшего декларацию о соответствии

подпись

Запольская Л.И.  
инициалы, фамилия эксперта-аудитора,  
зарегистрировавшего декларацию о соответствии